

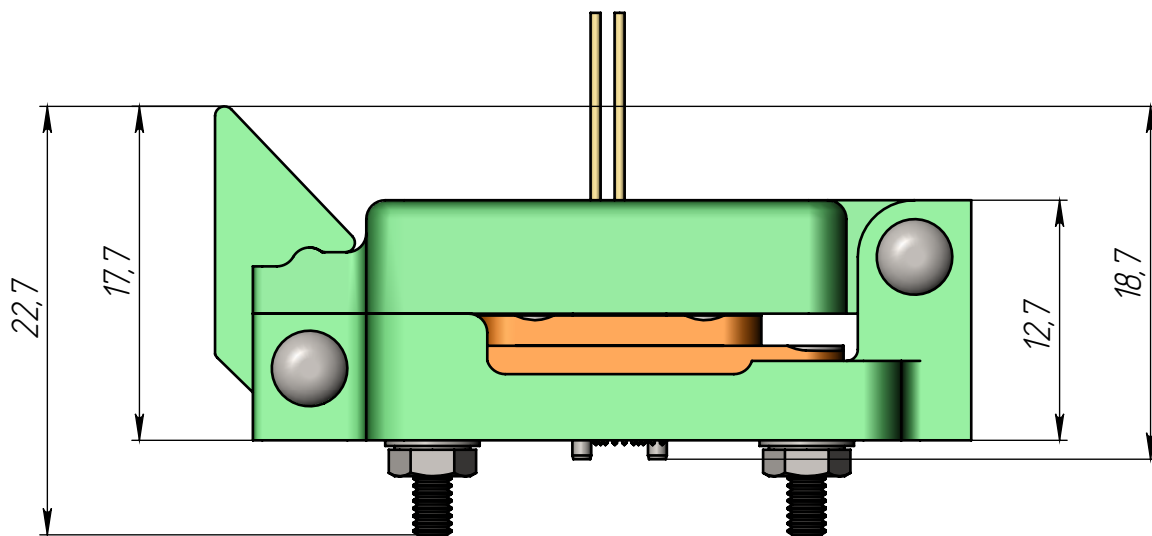
Согласовано

*Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.*

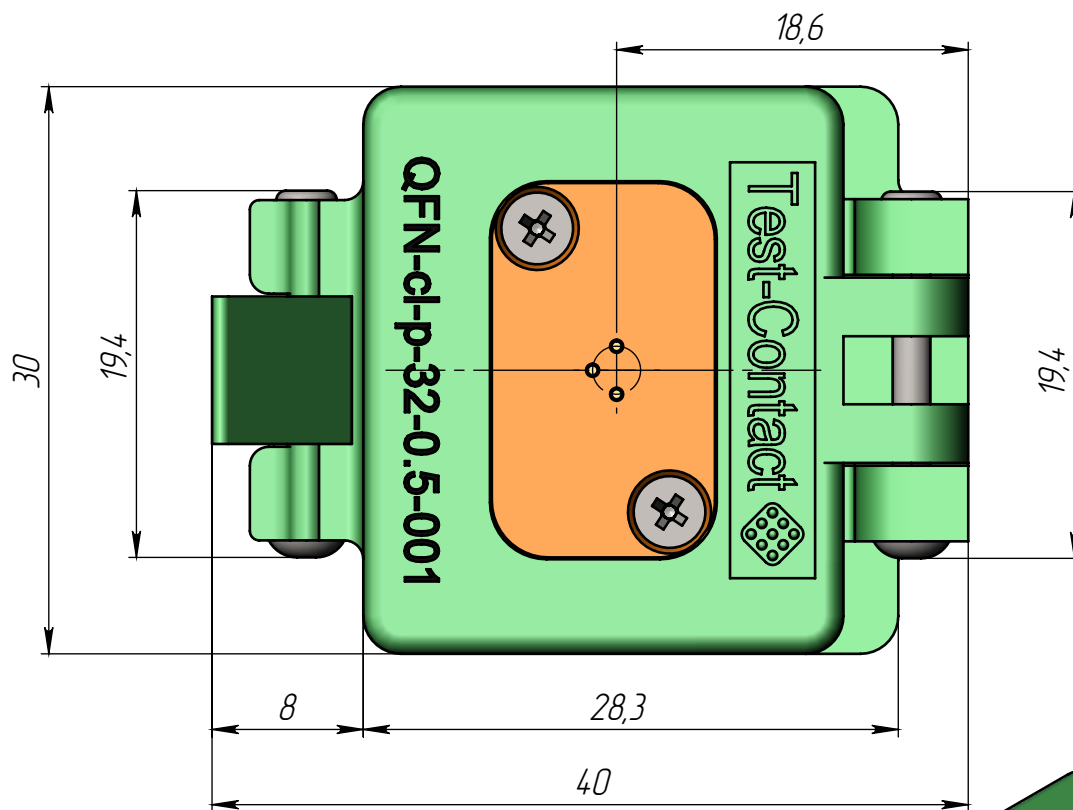
____/____2019г.

____/____2019г.

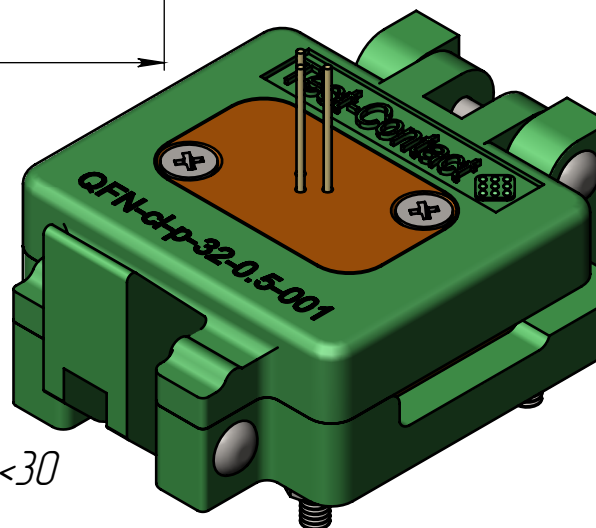
*Паспорт контактирующего устройства
QFN-cl-p-32-0.5-001*



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ϕ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.

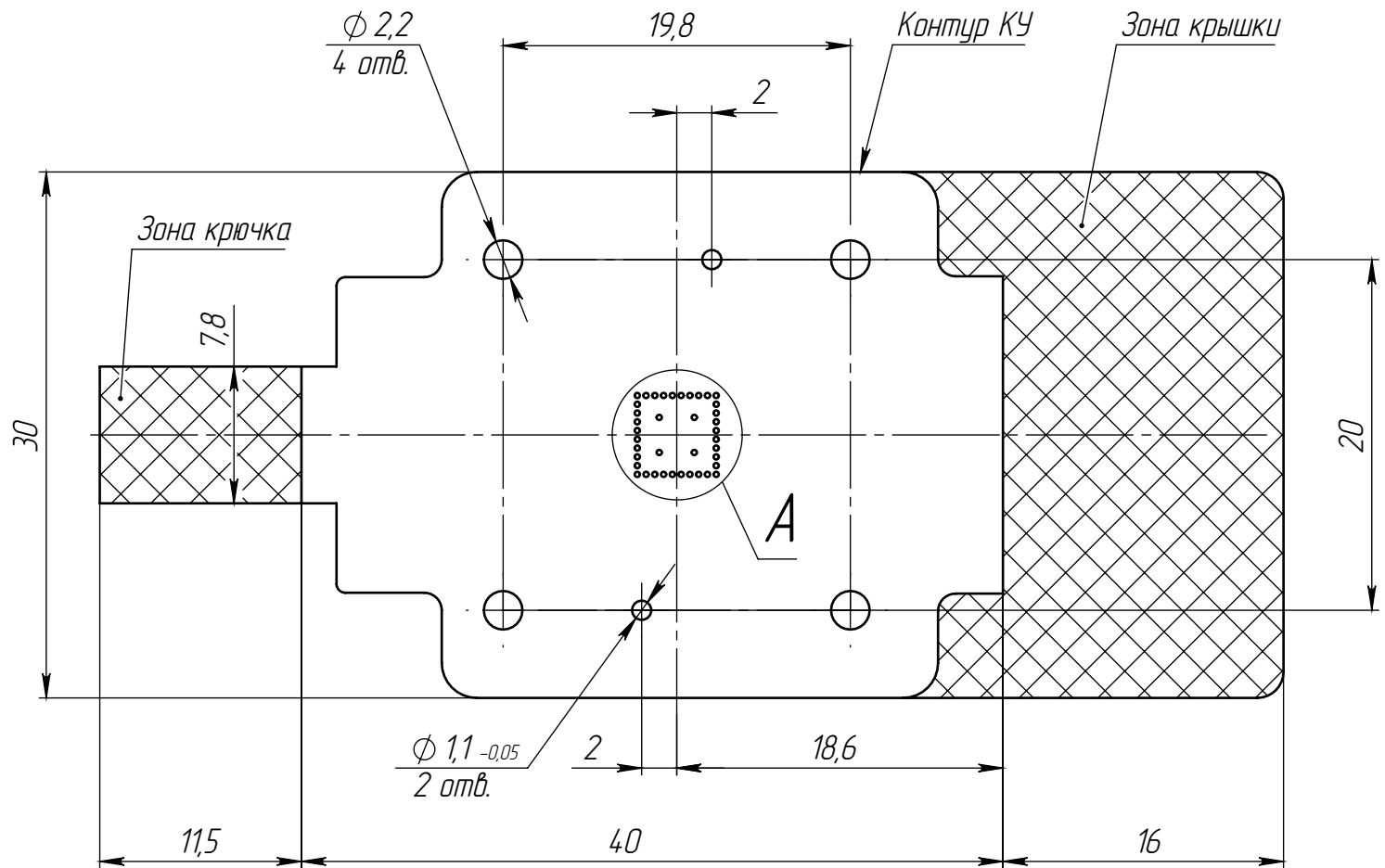
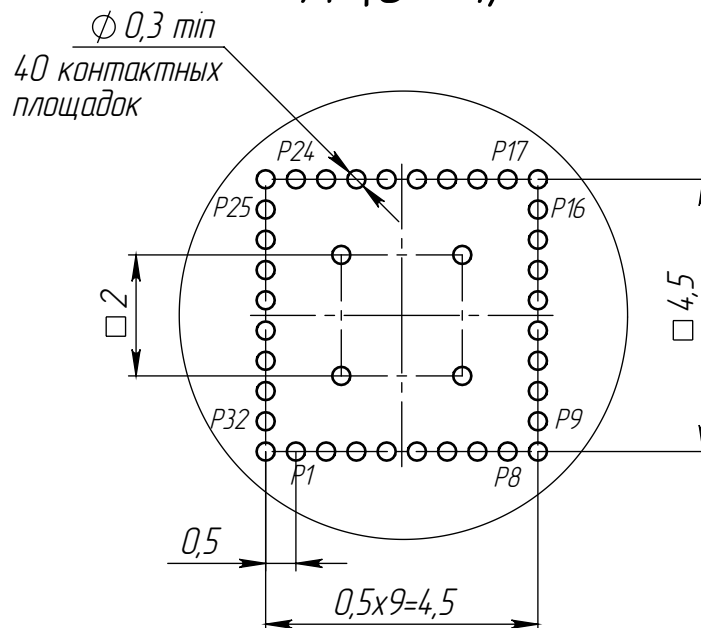


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 40
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – BeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –60...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Гарантированное число контактирований – 10000
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



Посадочное место КУ

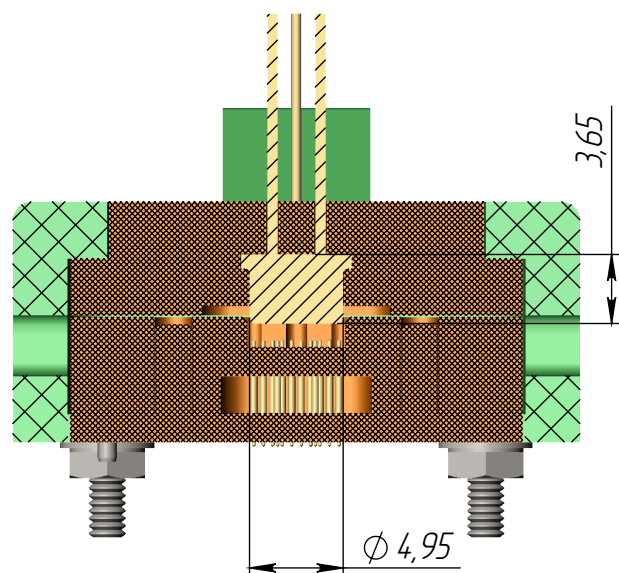
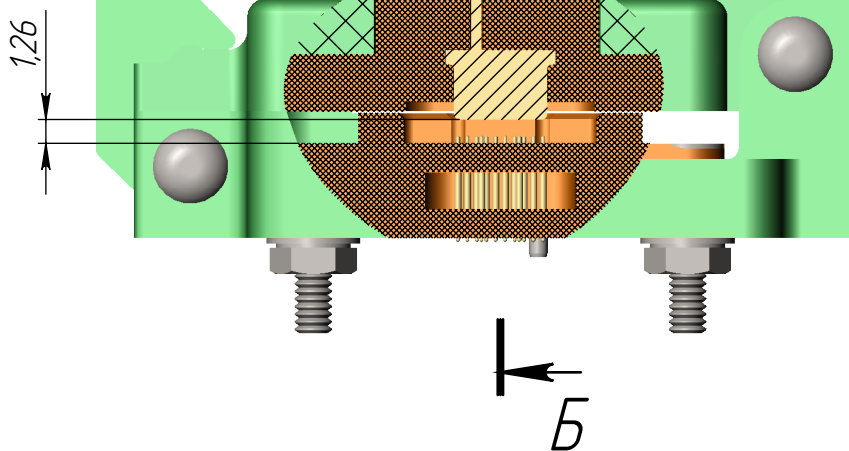
Вид на устройство сверху

 $A(8:1)$ 

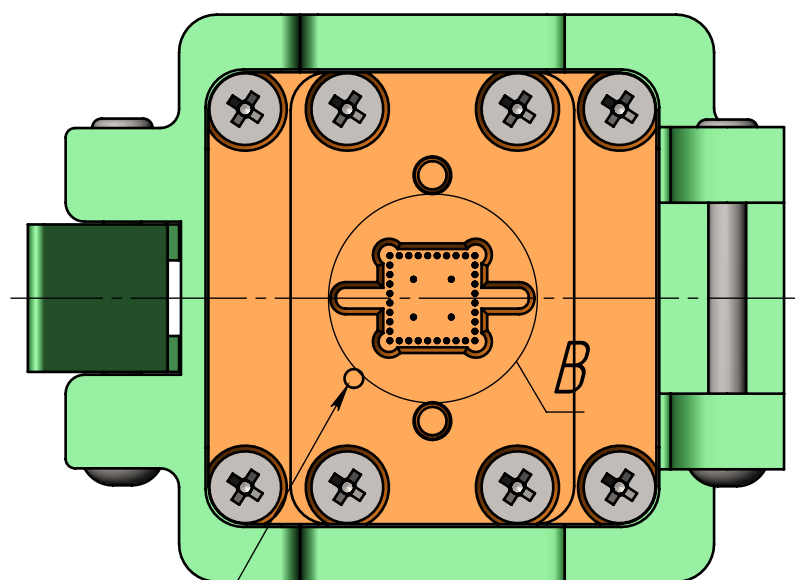
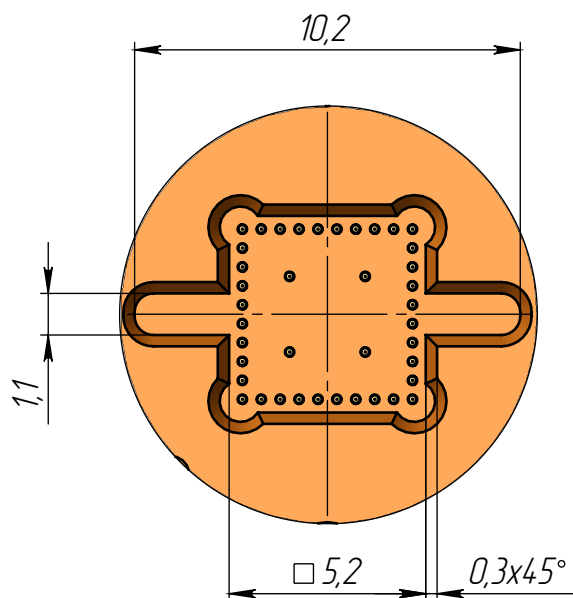
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фН.
4. Рекомендованное покрытие КП – иммерсионное золото.

Б Место установки ЭРИ

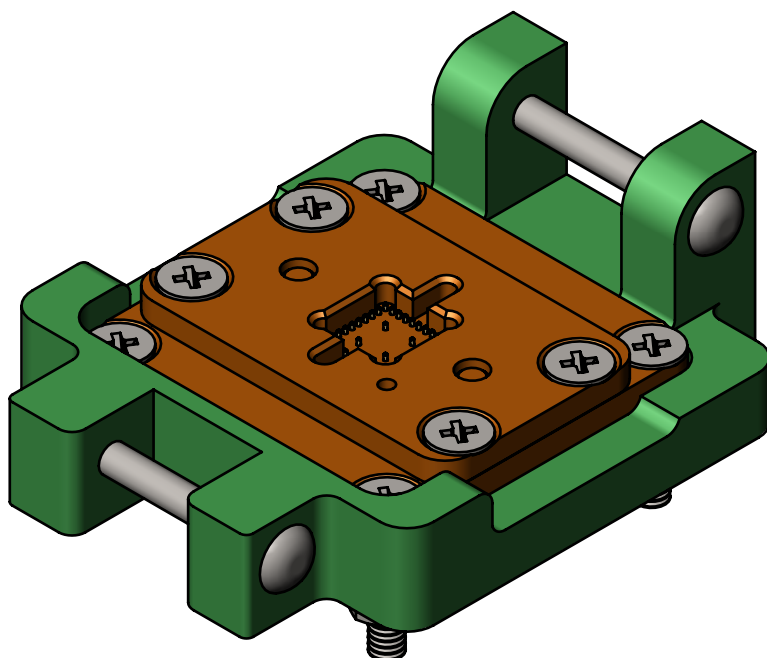
Б-Б

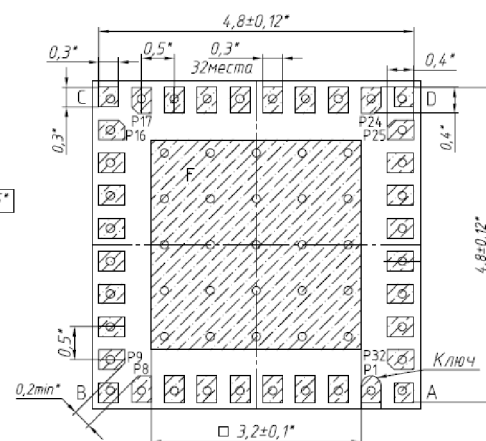


B (5 : 1)

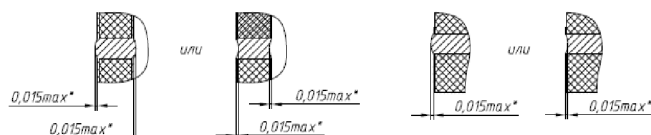
Обозначение
первого вывода

1. *-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-фн.





б) Соединения (1-Р1), (2-Р2), (3-Р3), (5-Р5), (6-Р6), (7-Р7), (8-Р8), (9-Р9), (10-Р10), (11-Р11), (12-Р12), (14-Р14), (15-Р15), (16-Р16), (17-Р17), (18-Р18), (19-Р19), (20-Р20), (22-Р22), (23-Р23), (24-Р24), (25-Р25), (26-Р26), (27-Р27), (28-Р28), (30-Р30), (31-Р31), (32-Р32), (4-13-21-29-Р4-Р13-Р21-Р29-А-В-С-Д-Е-обводка-монтажа) площади).

 $B(100;1)$ 

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

Через каждые 100 циклов ЭТТ:

- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

Через каждые 1000 циклов ВК:

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.