Согласовано
_____
_____
_____

_____

____/_____2018г.

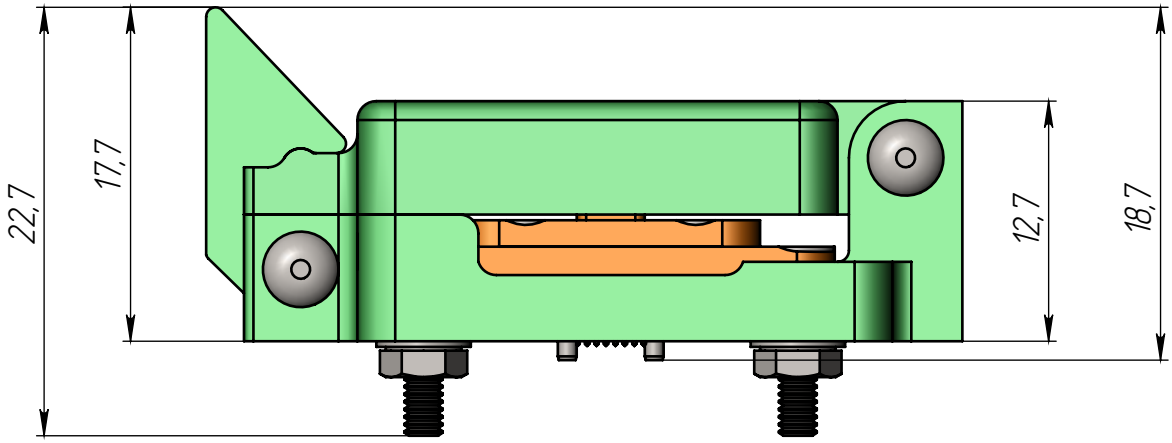
Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.

_____

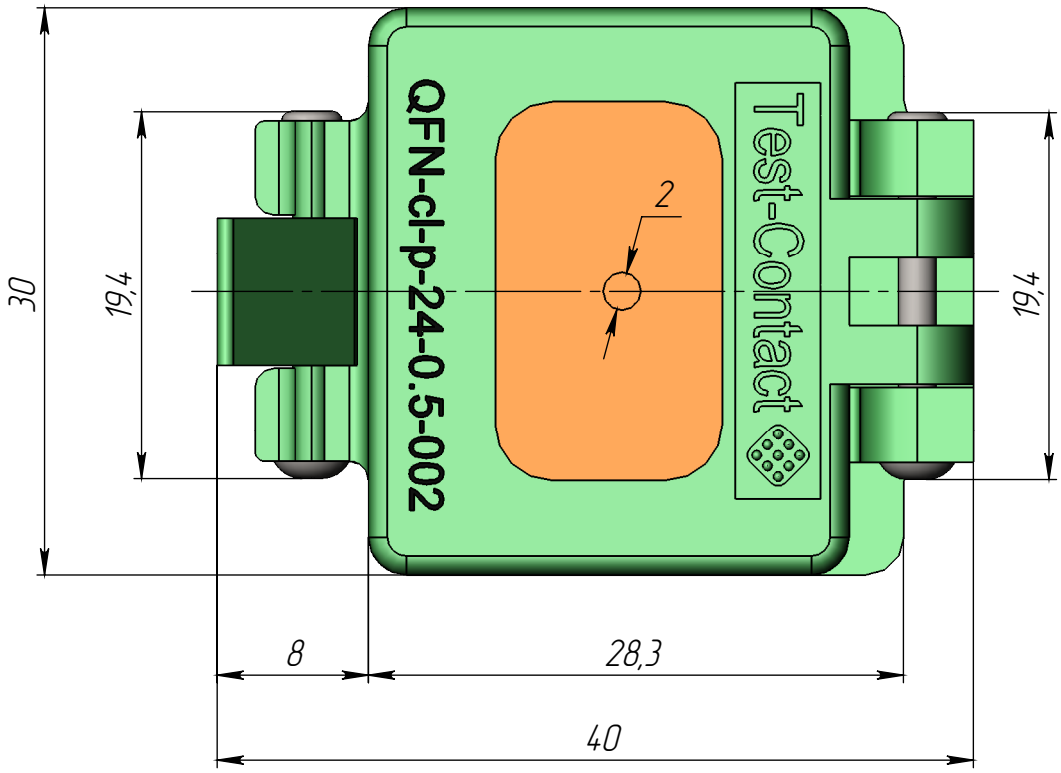
____/_____2018г.

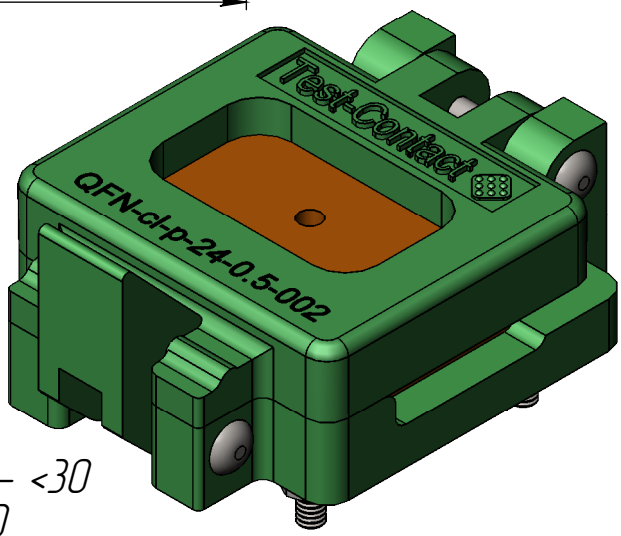
# Паспорт контактирующего устройства
# QFN-cl-p-24-0.5-002

Внешний вид и габаритные размеры КУ




- Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки).Число мест крепления – 4.
- Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ∅ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.

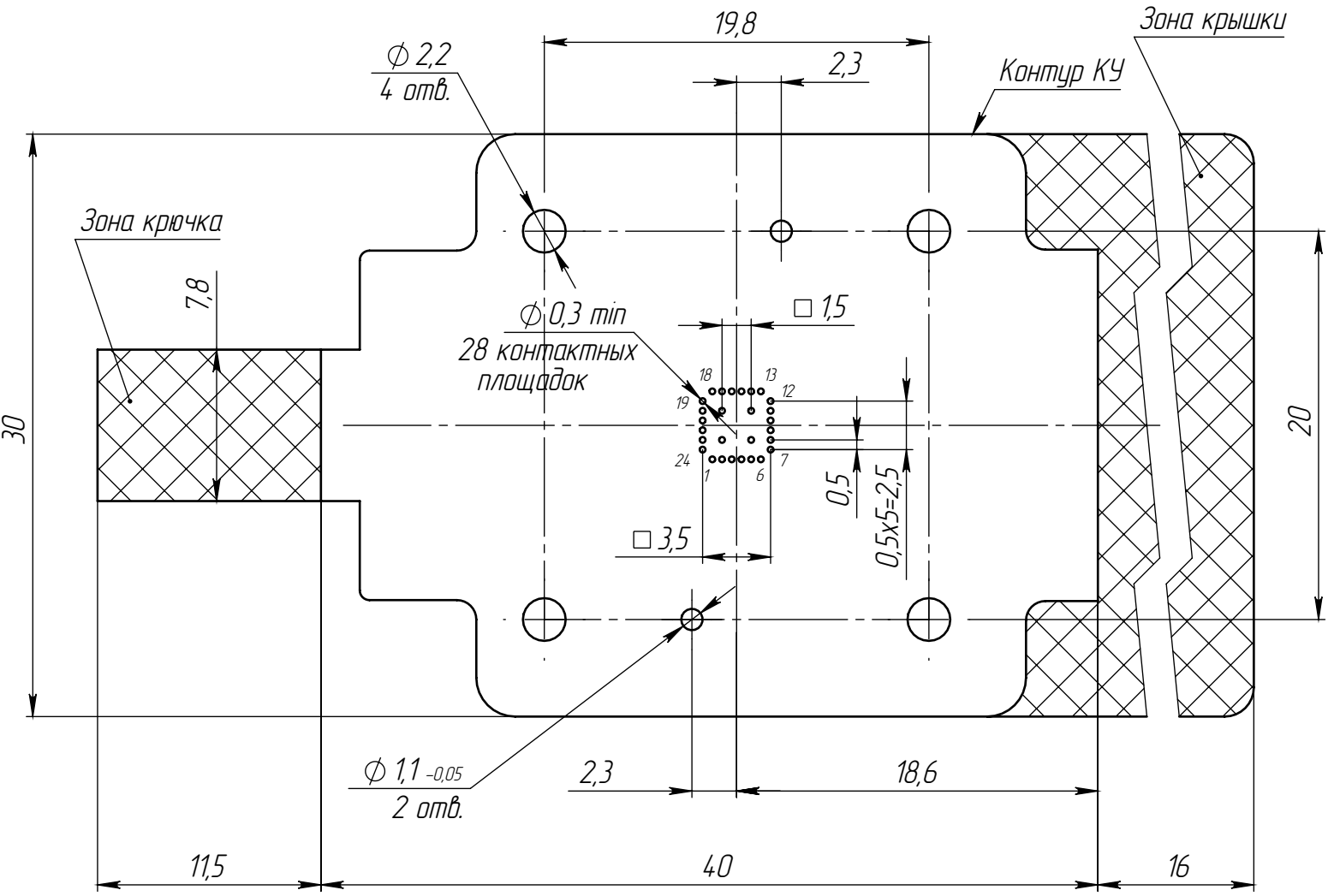



- Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- Количество выводов КУ, шт. – 28
- Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- Материал коннекторов – BeCu
- Покрытие коннекторов – Au
- Диапазон рабочих температур, °С –55...+150
- Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- Гарантированное число контактирований –10000
- Ширина полосы, ГГц@–3 дБ – >1

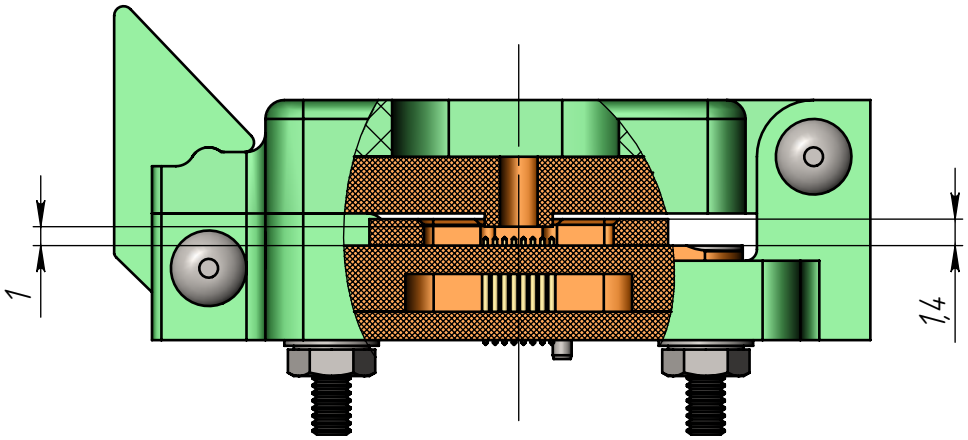
Посадочное место КУ

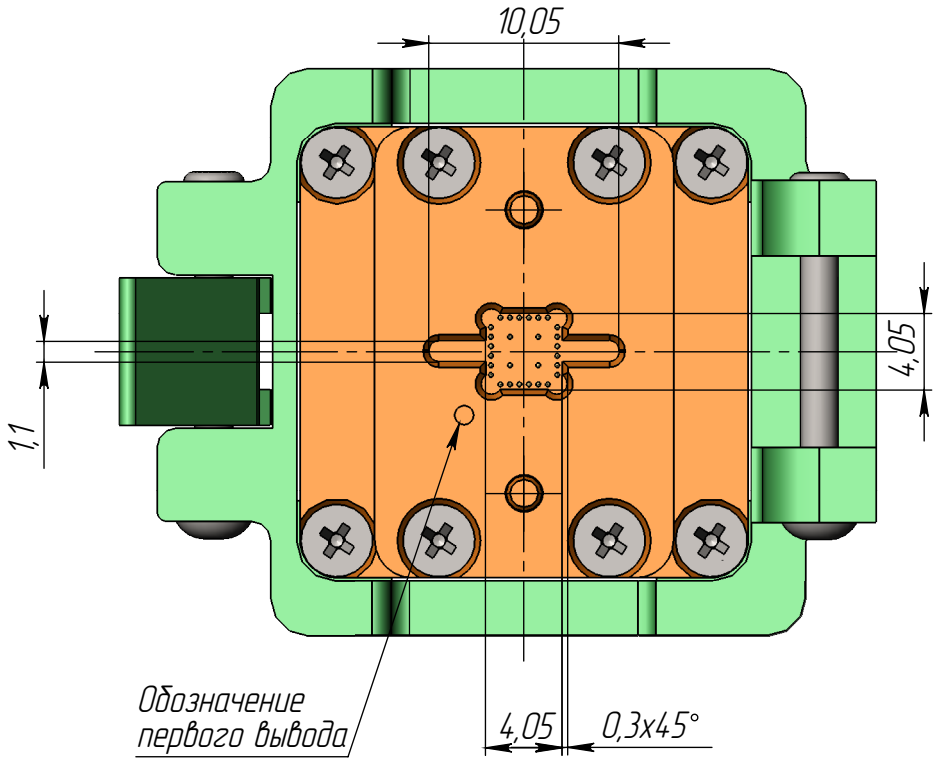
# Вид на устройство сверху



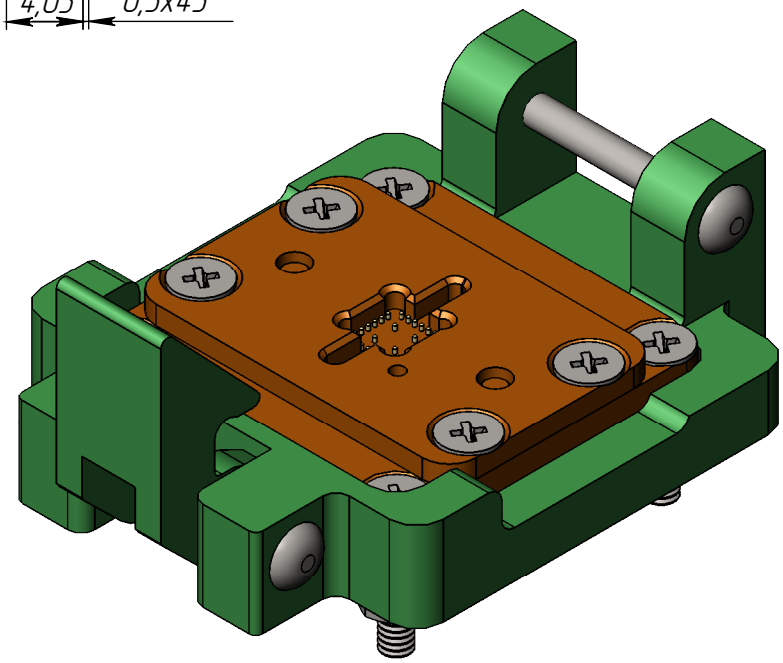

1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-fH.

# Место установки ЭРИ



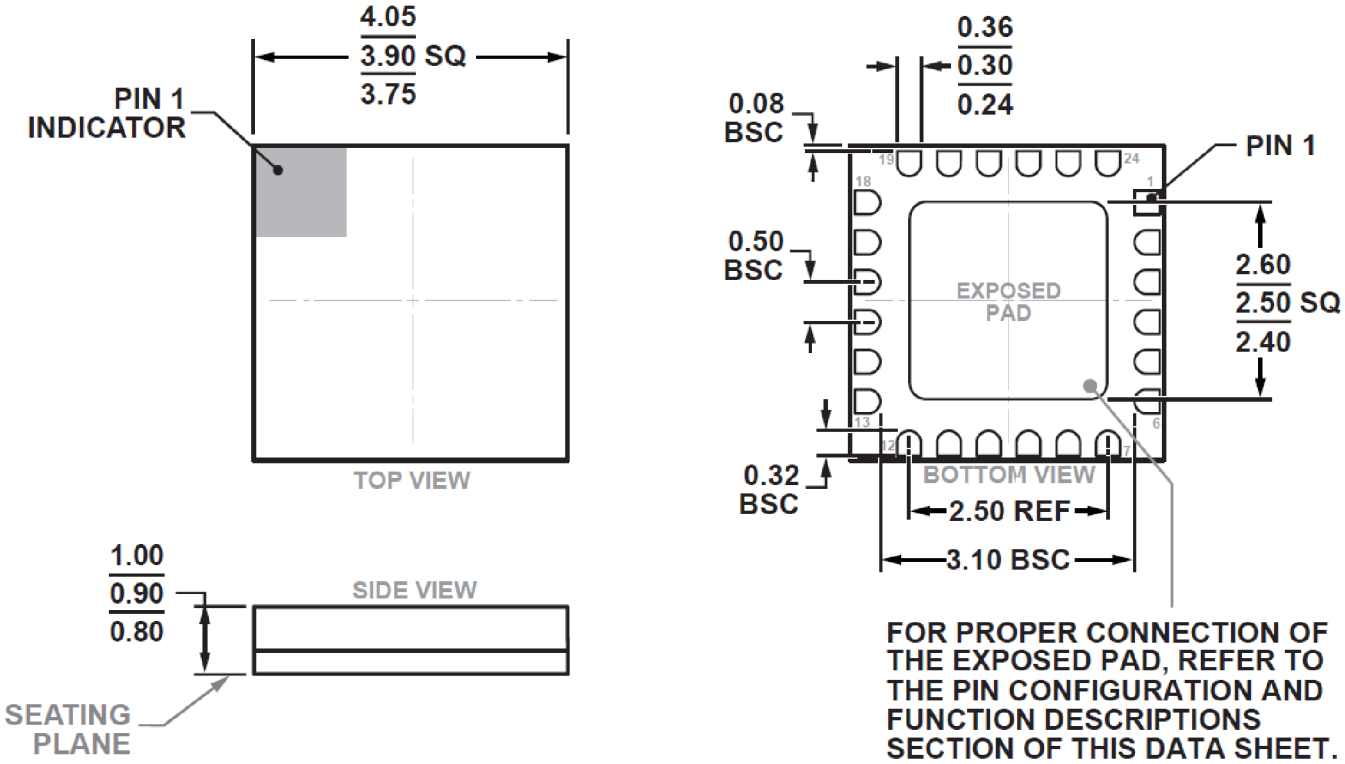




1. *–Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2–fH.



*Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)*

## Outline Drawing




24-Terminal Ceramic Leadless Chip Carrier [LCC]
(E-24-1)
Dimensions shown in millimeters

*Правила эксплуатации КУ*

*1. Перед началом эксплуатации:*

*– обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*

*– производить установку КУ после просушки ПП.*

*2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

*– обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

*– промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

*– обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*

*– промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*