

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

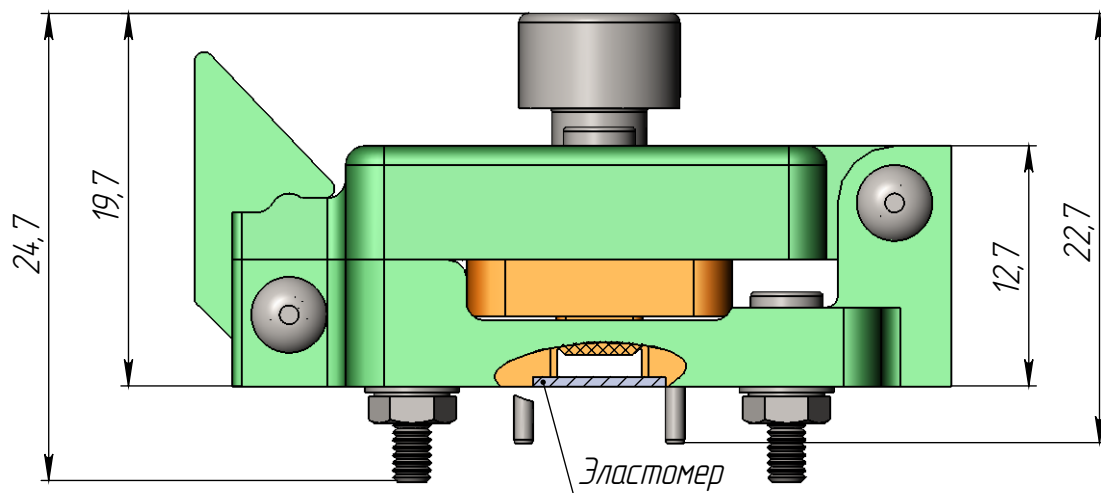
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2016г.

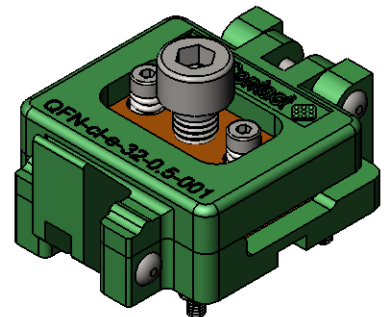
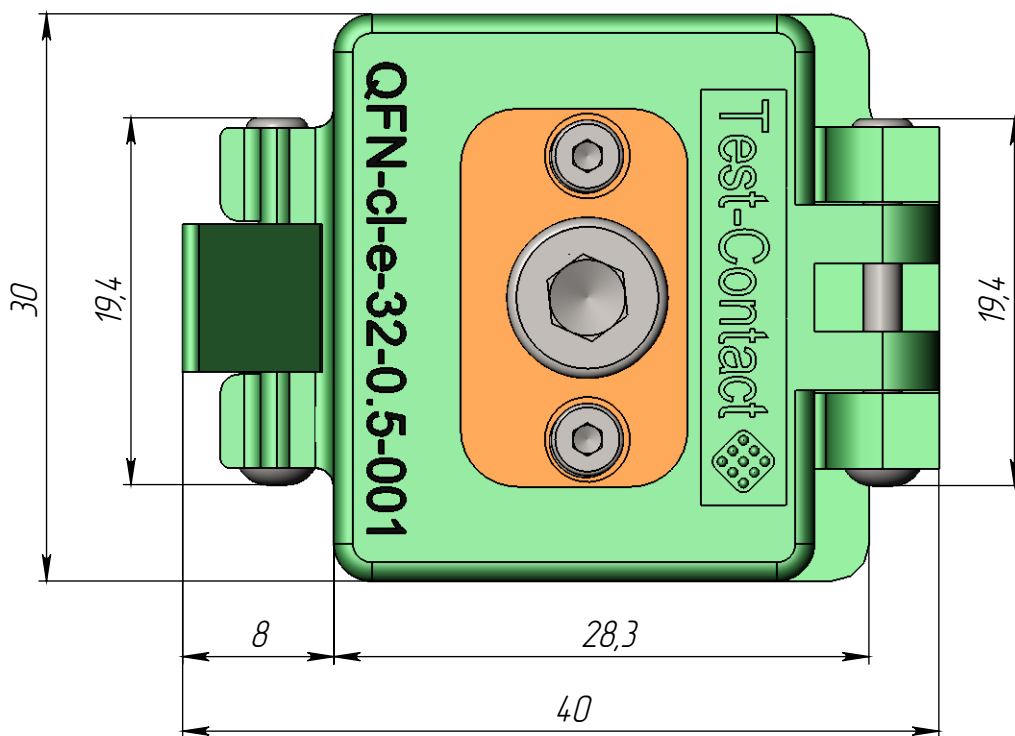
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2016г.

*Паспорт контактирующего устройства  
QFN-cl-e-32-0.5-001*

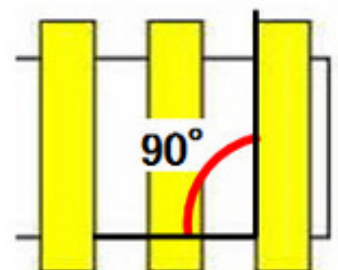
Внешний вид и габаритные размеры КУ  
QFN-cl-e-32-0.5-001



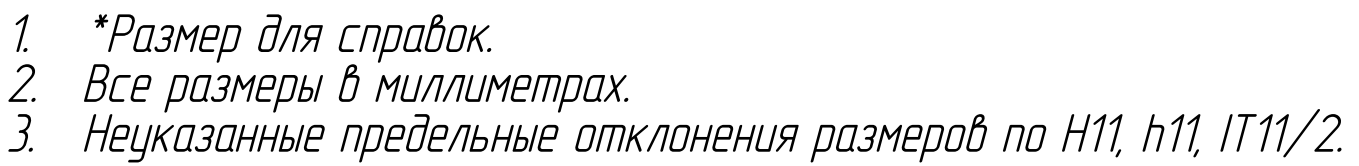
- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi$  1 мм. Количество штифтов – 2 шт.



- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов ЭРИ, шт. – 32
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000, алюминий
- × Диапазон рабочих температур, °C –45...+120
- × Рабочая частота, ГГц – до 10
- × Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,05
- × Толщина эластомера, мм – 0,5

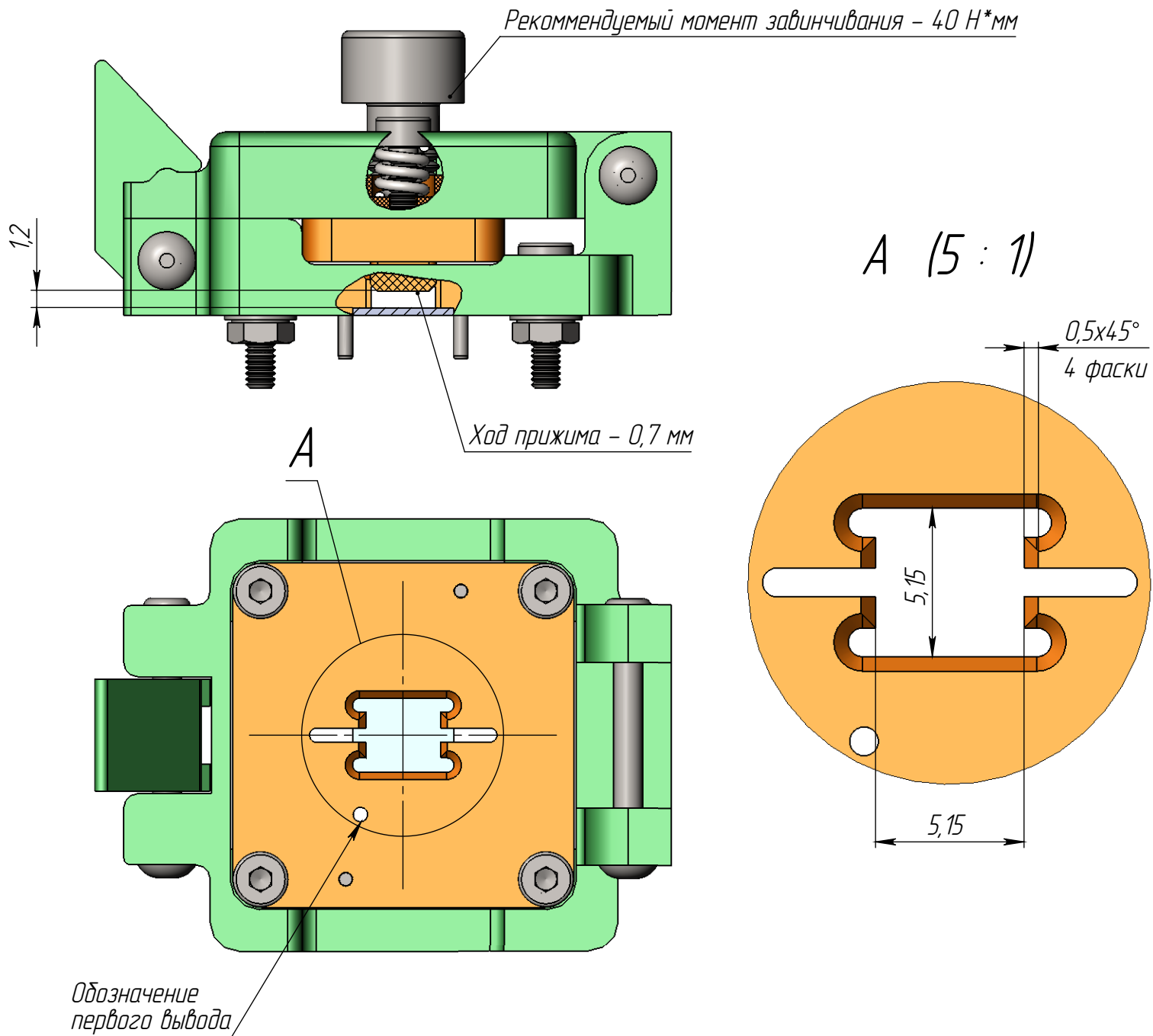


Вид на устройство сверху

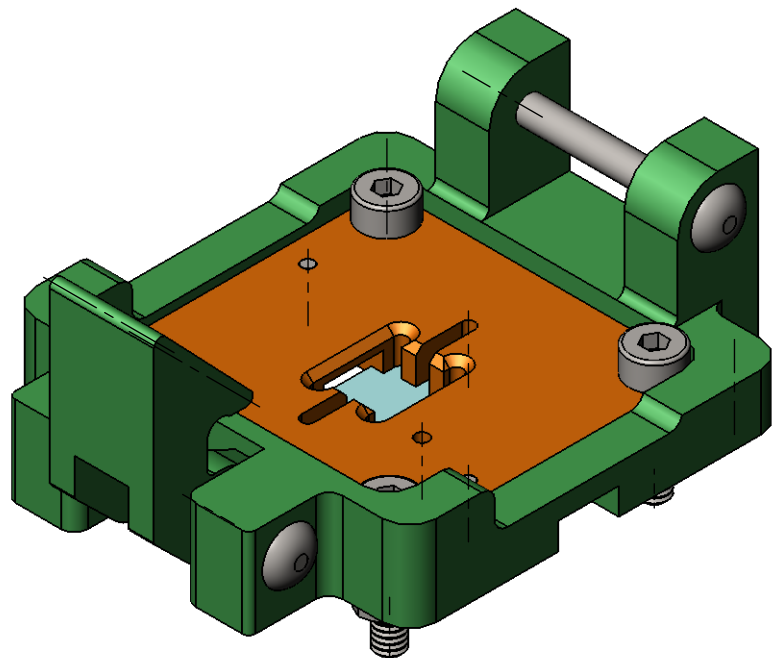


3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.

# Место установки ЭРИ

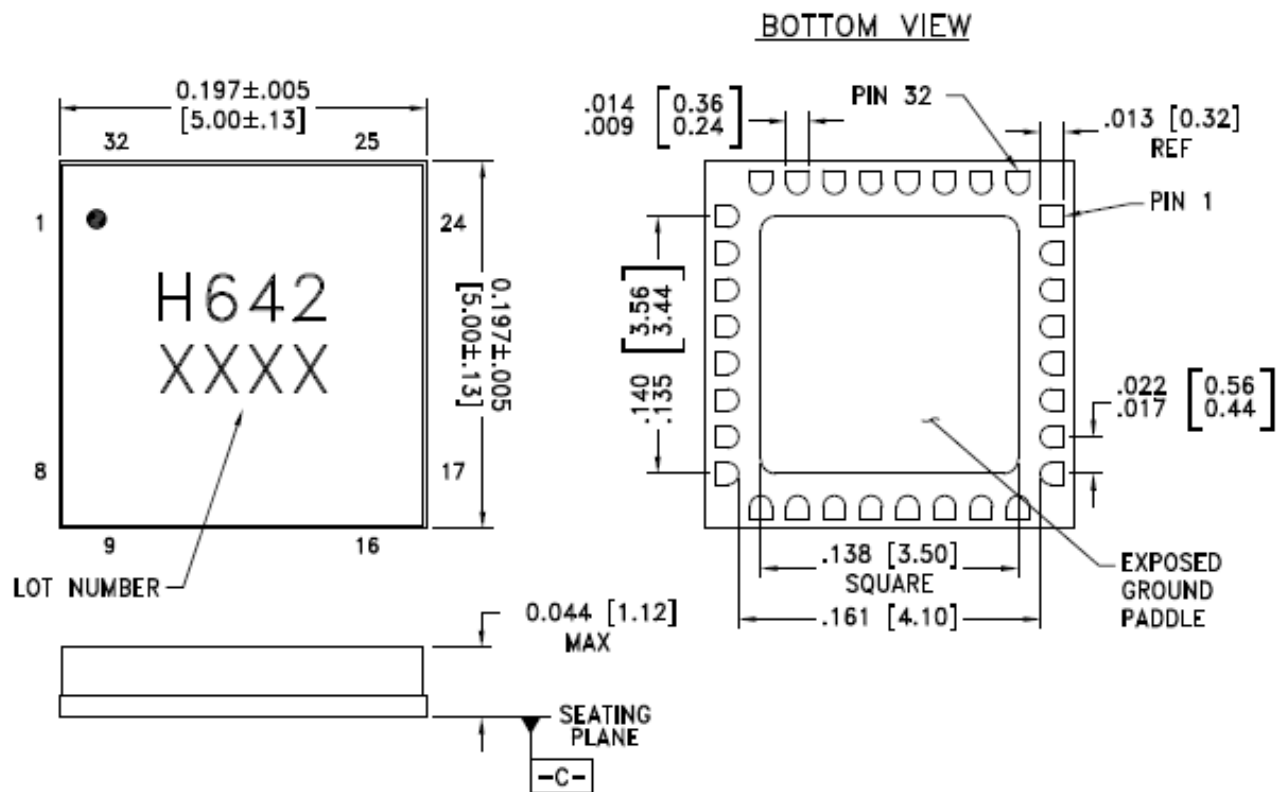


1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по H11, h11, IT11/2.



# Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

## Outline Drawing



### NOTES:

1. PACKAGE BODY MATERIAL: ALUMINA
2. LEAD AND GROUND PADDLE PLATING: 30-80 MICROINCHES GOLD OVER 50 MICROINCHES MINIMUM NICKEL.
3. DIMENSIONS ARE IN INCHES [MILLIMETERS].
4. LEAD SPACING TOLERANCE IS NON-CUMULATIVE
5. PACKAGE WARP SHALL NOT EXCEED 0.05mm DATUM -C-
6. ALL GROUND LEADS AND GROUND PADDLE MUST BE SOLDERED TO PCB RF GROUND.

## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*