Согласовано
_____
_____
_____

_____

____/_____2018г.

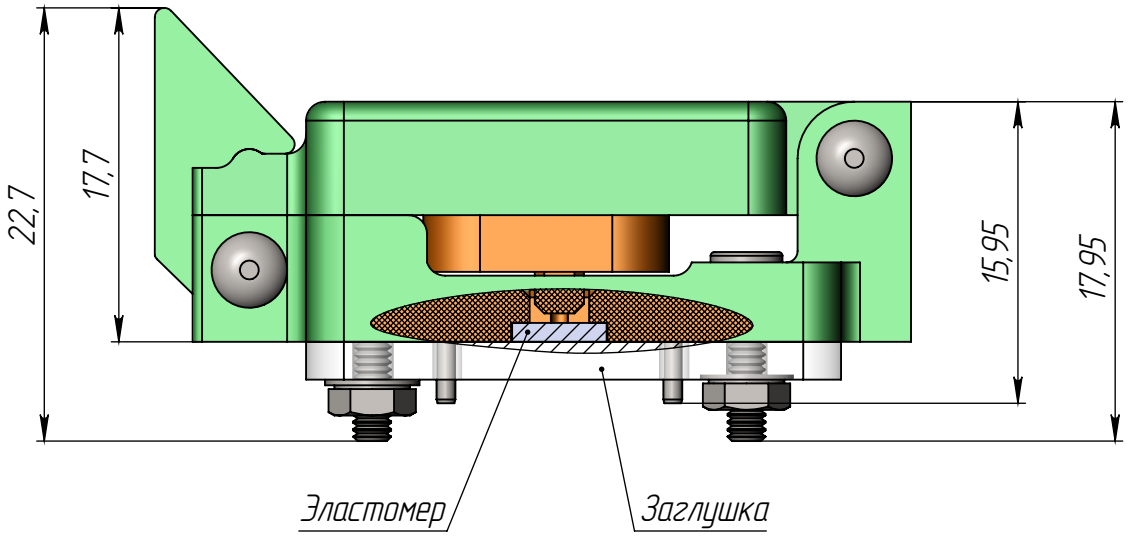
Утверждаю
Директор
ООО "Тест-Контакт"
Сурков М.А.

_____

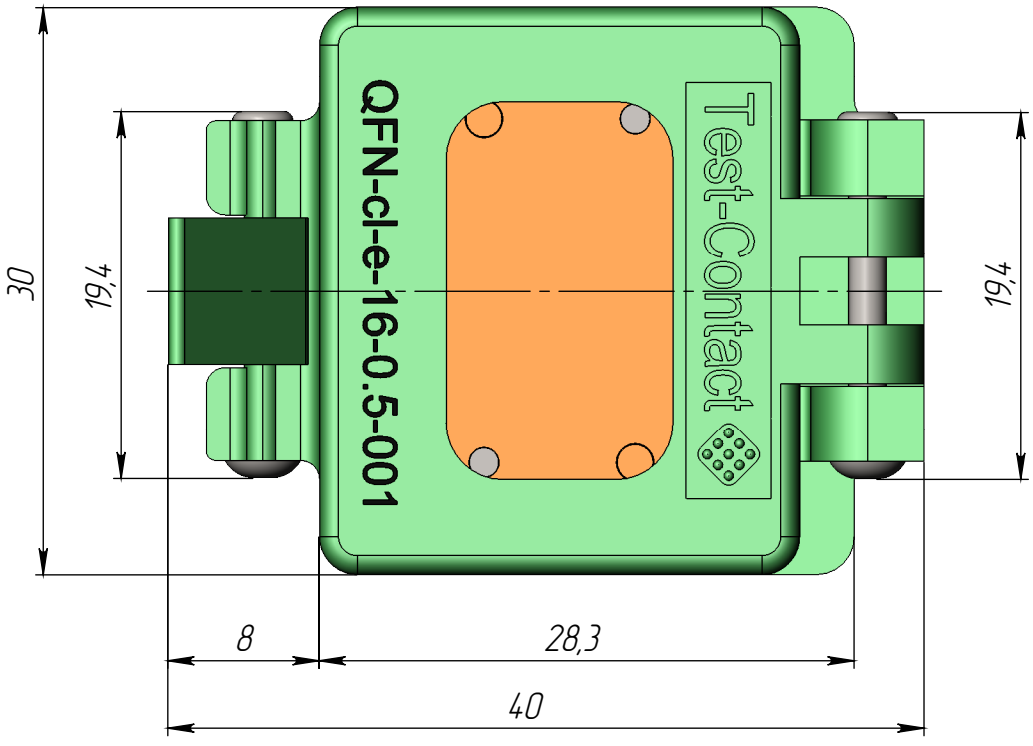
____/_____2018г.

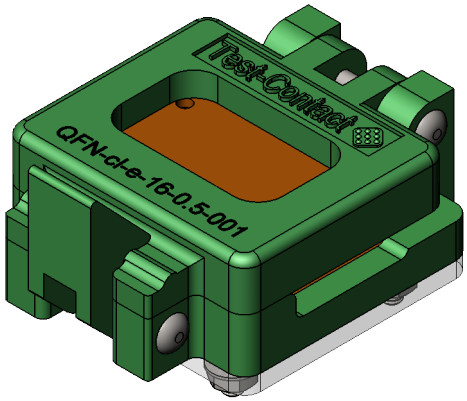
Паспорт контактирующего устройства QFN-cl-e-16-0.5-001

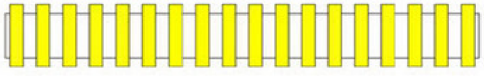
Внешний вид и габаритные размеры КУ

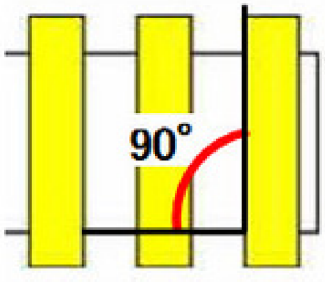


- Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами М2 (без пайки).Число мест крепления – 4.
- Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами ∅ 1 мм. Количество штифтов – 2 шт.





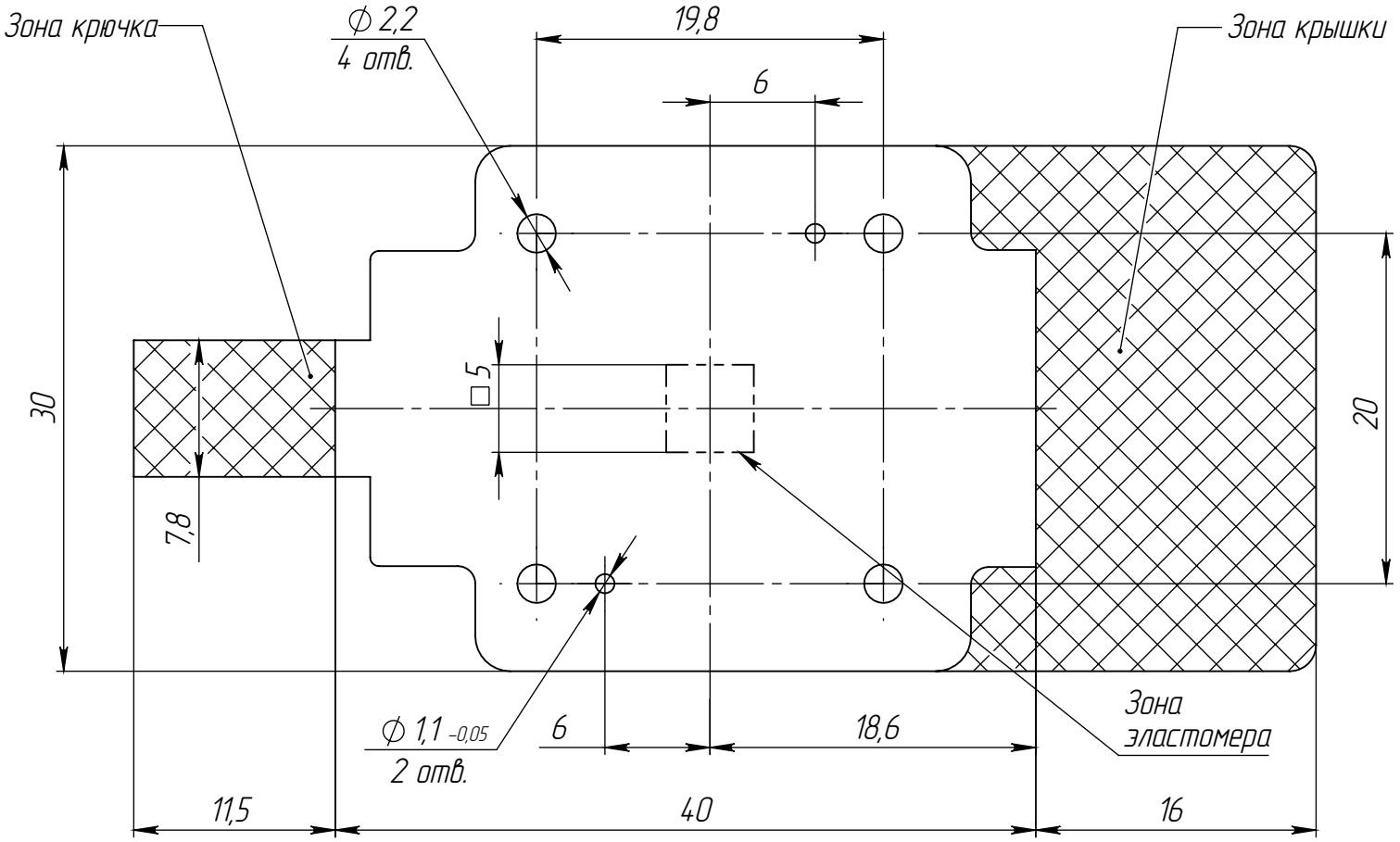




- Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- Количество выводов ЭРИ, шт. – 16
- Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- Диапазон рабочих температур, °С –45...+120
- Рабочая частота, ГГц – до 5
- Шаг между проводниками эластомера, мм – 0,075
- Толщина эластомера, мм – 1,0

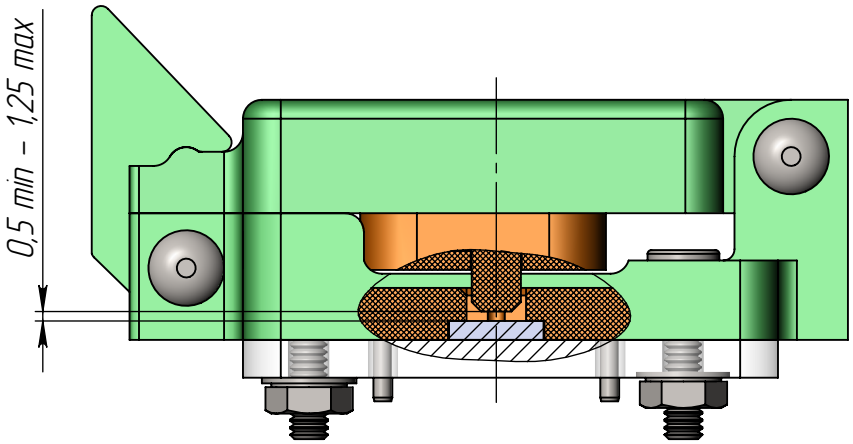
Посадочное место КУ

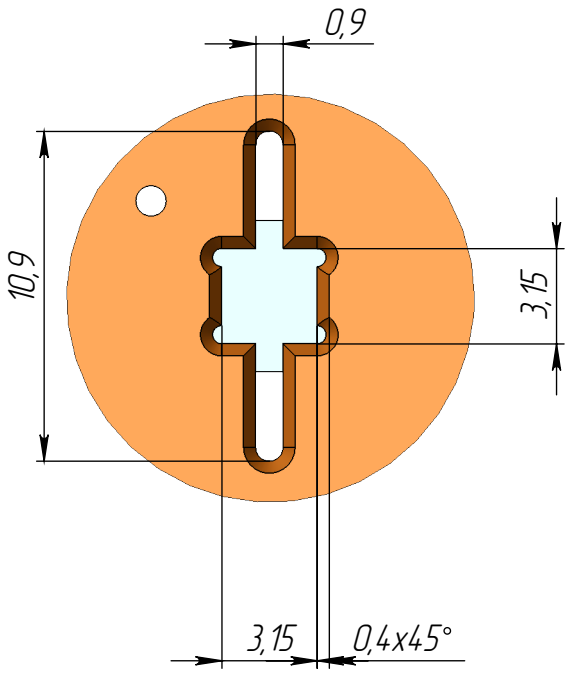
Вид на устройство сверху

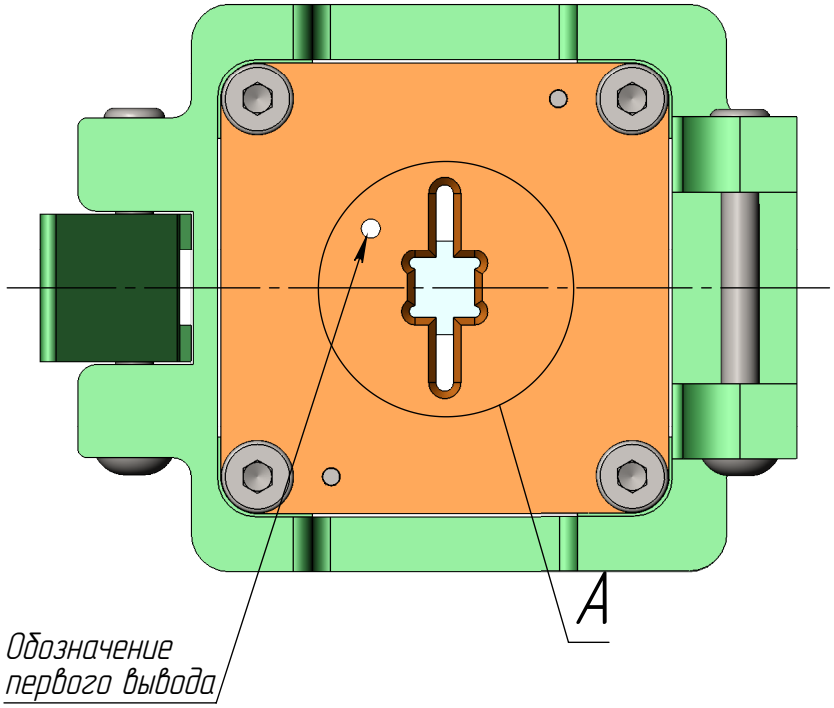


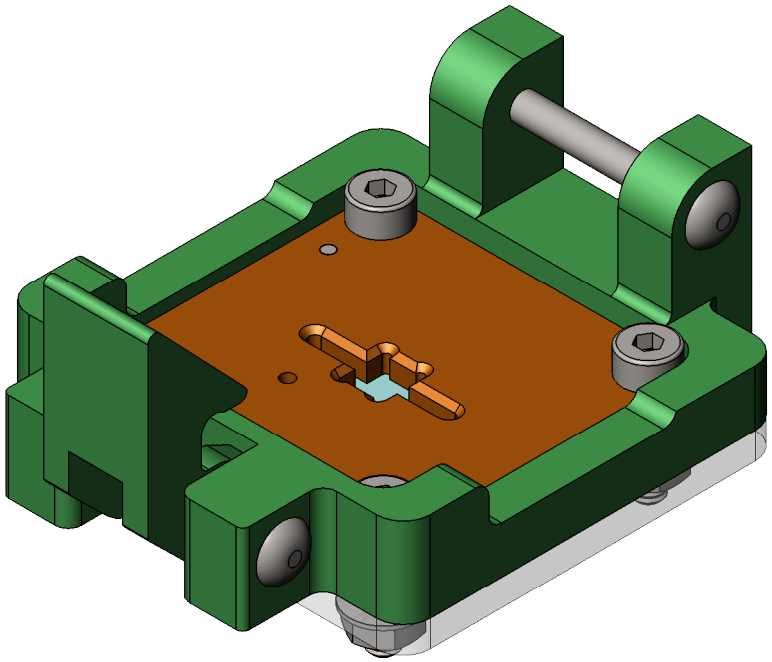
1. *Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тК.

Место установки ЭРИ





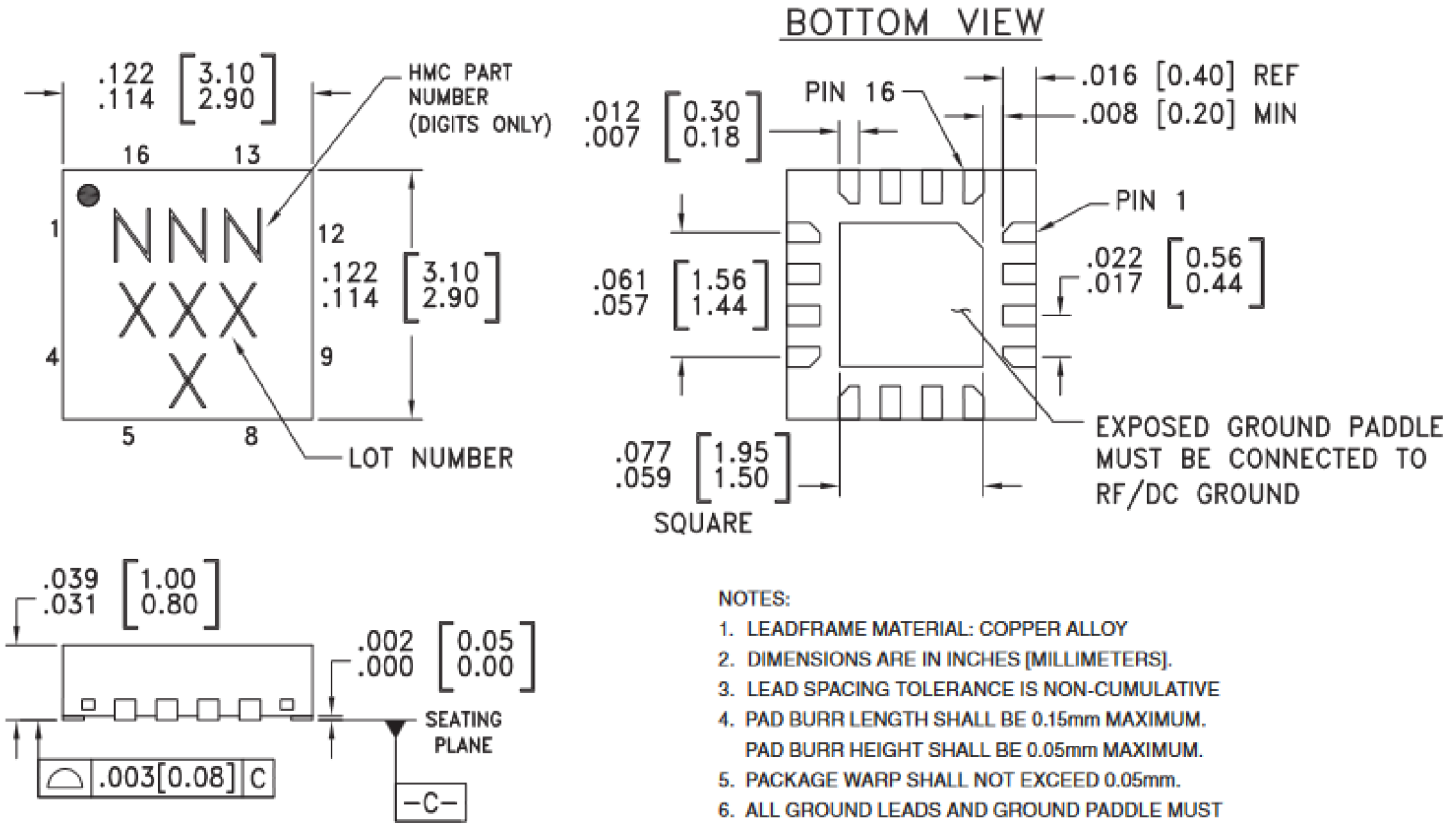




1. *–Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2–mK.

Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)

Outline Drawing



NOTES:

1. LEADFRAME MATERIAL: COPPER ALLOY
2. DIMENSIONS ARE IN INCHES [MILLIMETERS].
3. LEAD SPACING TOLERANCE IS NON-CUMULATIVE
4. PAD BURR LENGTH SHALL BE 0.15mm MAXIMUM. PAD BURR HEIGHT SHALL BE 0.05mm MAXIMUM.
5. PACKAGE WARP SHALL NOT EXCEED 0.05mm.
6. ALL GROUND LEADS AND GROUND PADDLE MUST BE SOLDERED TO PCB RF GROUND.
7. REFER TO HITTITE APPLICATION NOTE FOR SUGGESTED PCB LAND PATTERN.

Правила эксплуатации КУ

1. Перед началом эксплуатации:

– обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;

– производить установку КУ после просушки ПП.

2. В процессе эксплуатации:

Через каждый цикл ЭТТ:

– обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

– промывать КУ в ультразвуковой ванне

Через каждые 1000 циклов ВК:

– обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом

– промывать КУ в ультразвуковой ванне.

3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.