

*Согласовано*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

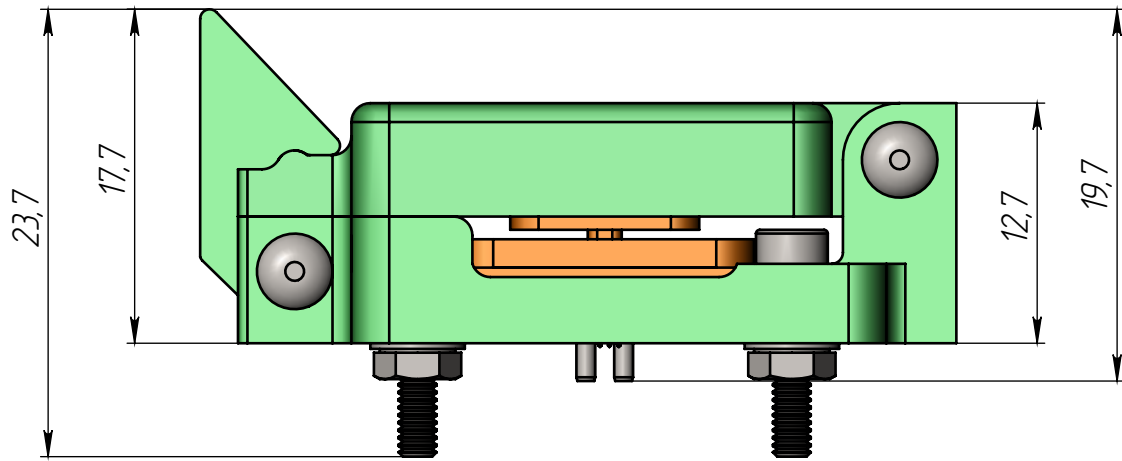
*Утверждаю  
Директор  
ООО "Тест-Контакт"  
Сурков М.А.*

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2016г.

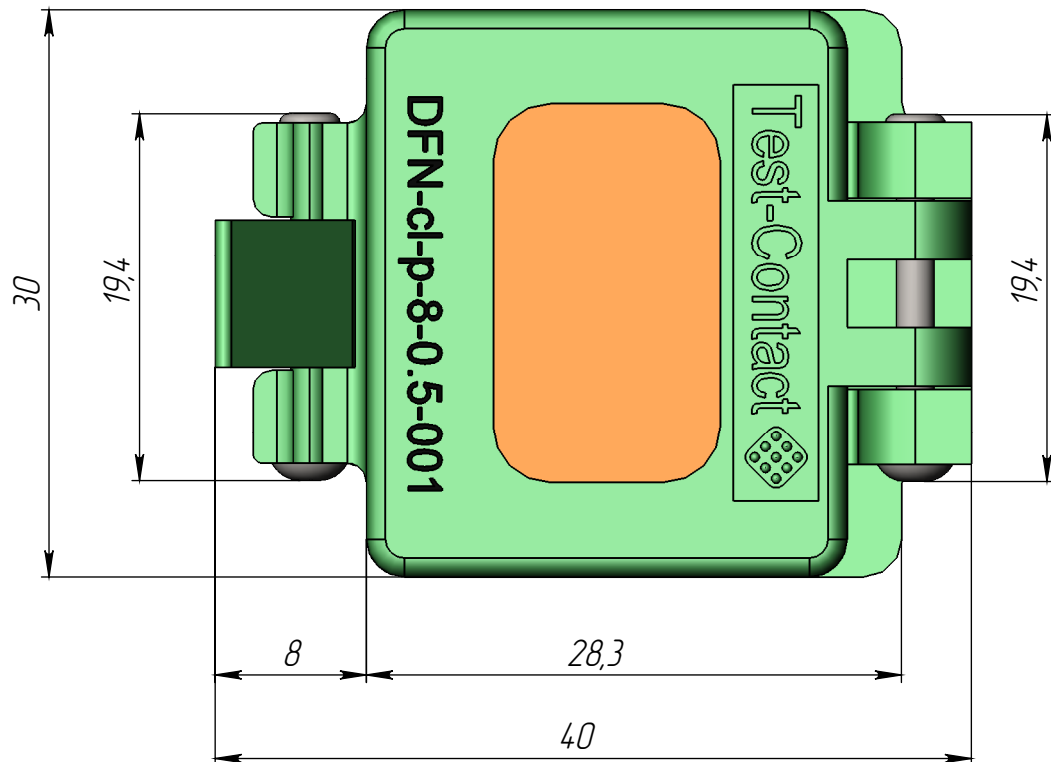
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_/\_\_\_\_2016г.

*Паспорт контактирующего устройства  
DFN-cl-p-8-0.5-001*

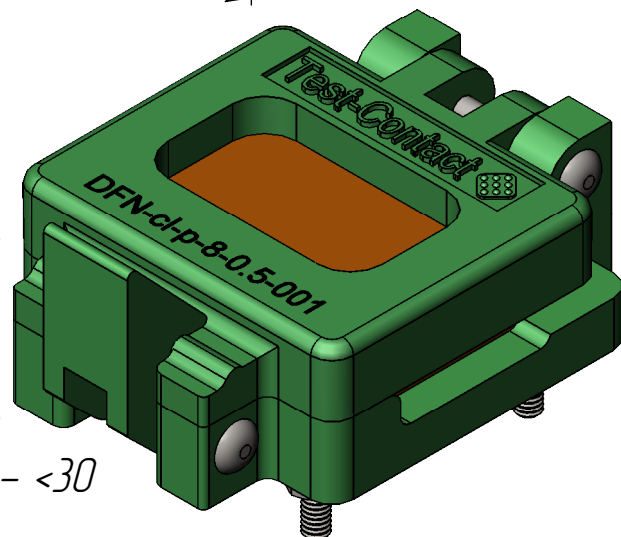
Внешний вид и габаритные размеры КУ  
DFN-cl-p-8-0.5-001



- × Фиксация КУ на посадочном месте печатной платы осуществляется болтами M2 (без пайки). Число мест крепления – 4.
- × Базирование КУ относительно платы осуществляется штифтами  $\phi$  1 мм. Количество штифтов – 2 шт.

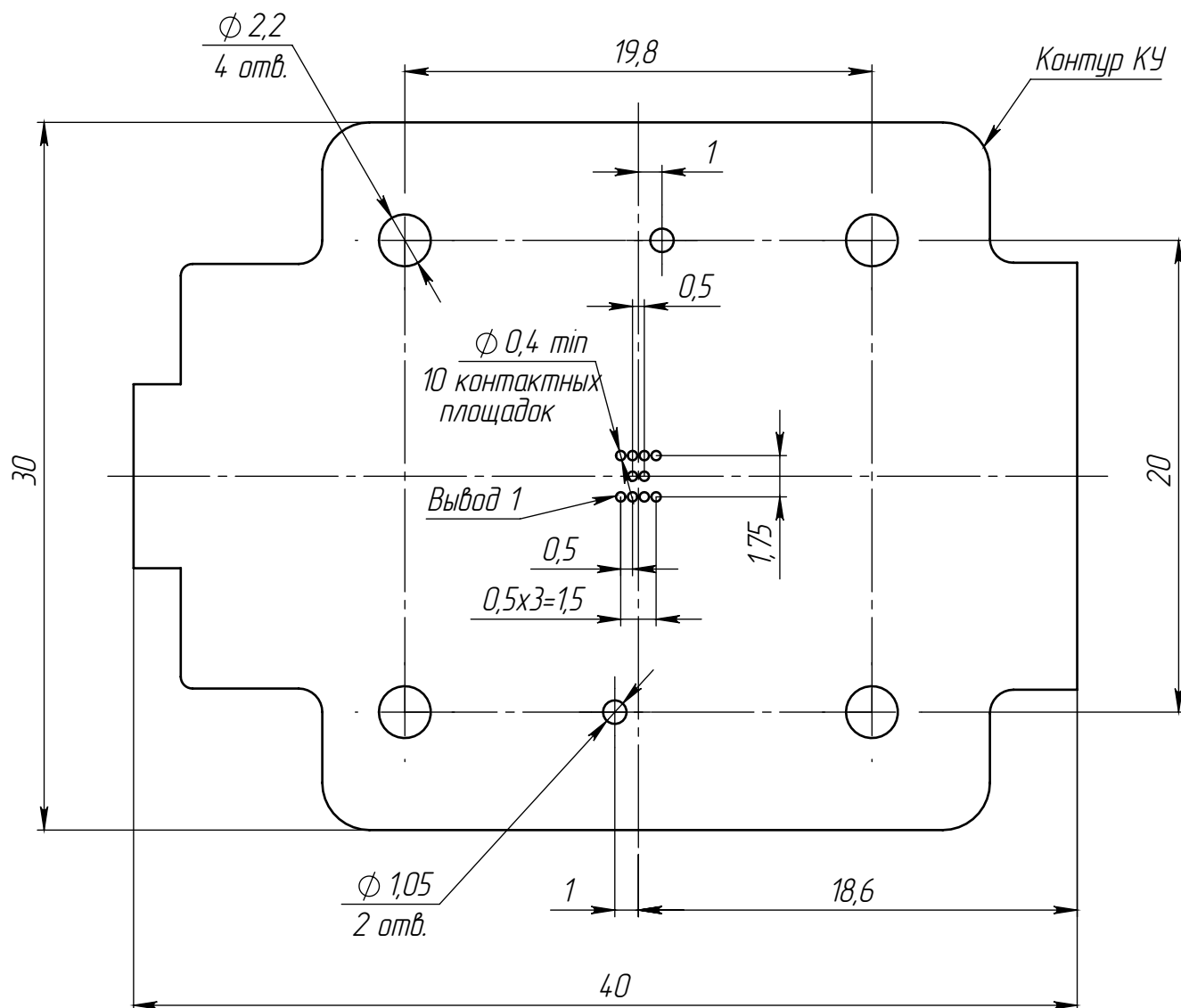


- × Количество ЭРИ, устанавливаемых в КУ, шт. – 1
- × Количество выводов КУ, шт. – 10
- × Материал КУ (торговая марка) – PEI ULTEM 1000
- × Материал коннекторов – BeCu
- × Покрытие коннекторов – Au
- × Диапазон рабочих температур, °C –55...+150
- × Максимальный ток на один контакт (НУ), А – 1,0
- × Электрическое сопротивление коннектора, мОм – <30
- × Ширина полосы, ГГц@-3 дБ – >1



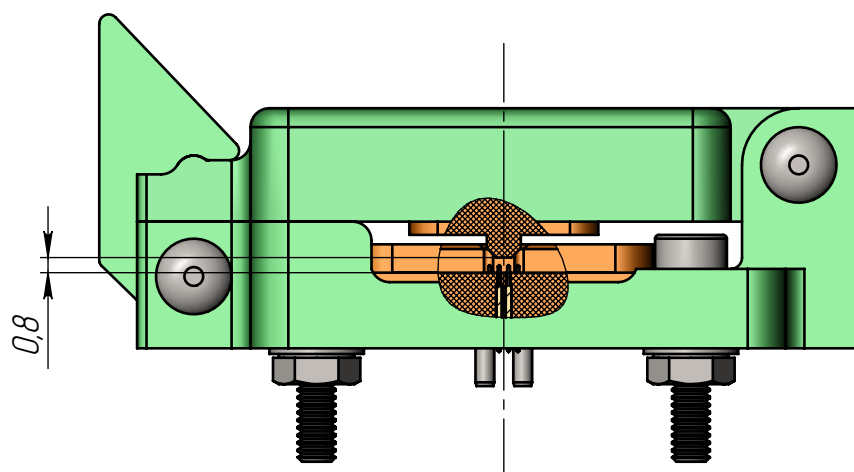
Посадочное место КУ

Вид на устройство сверху

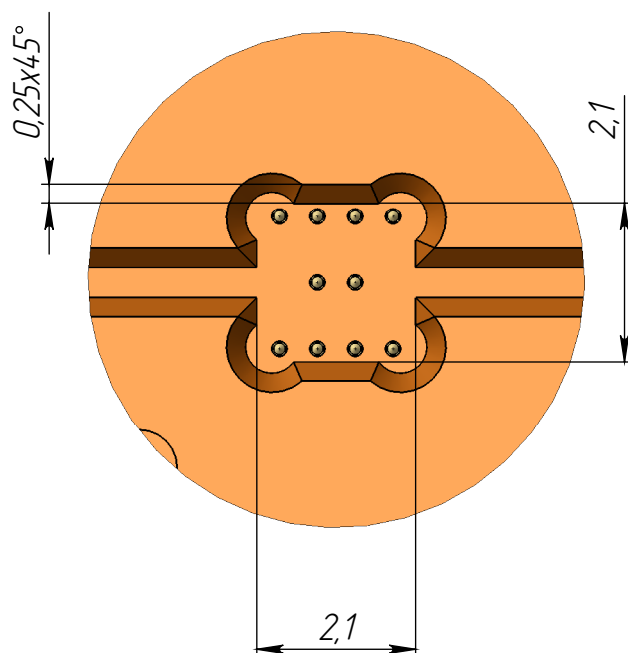


1. \*Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.

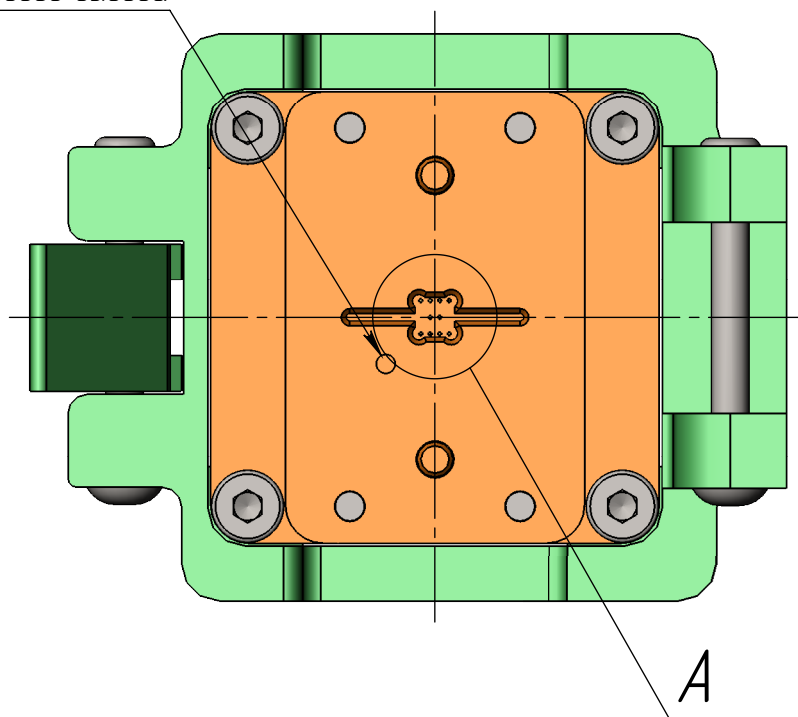
# Место установки ЭРИ



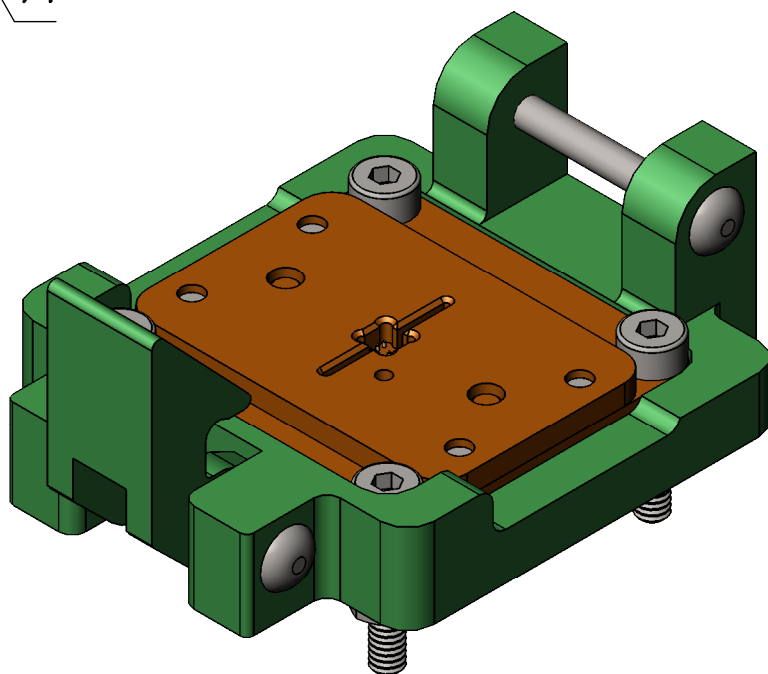
A (10 : 1)



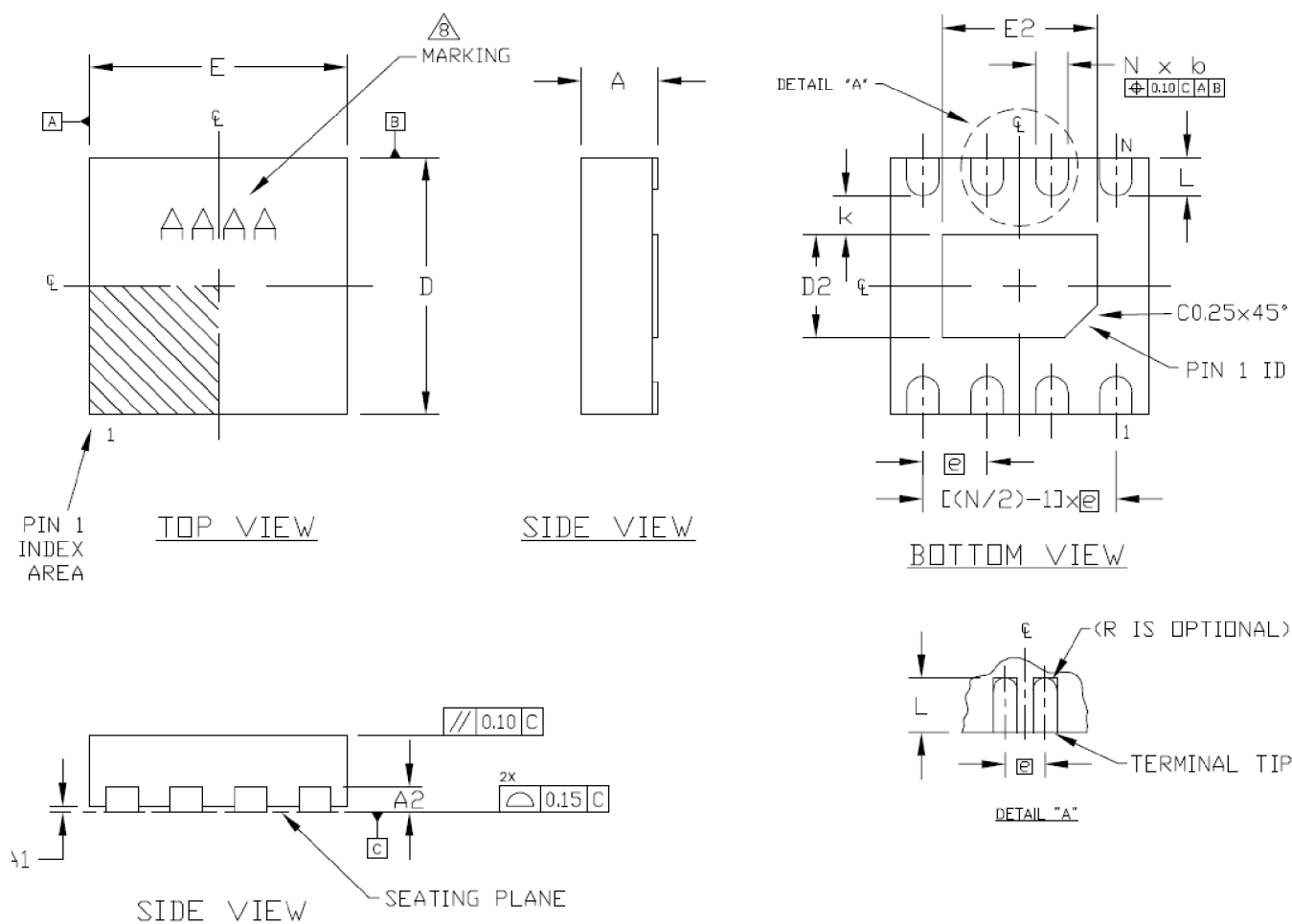
Обозначение  
первого вывода



1. \*-Размер для справок.
2. Все размеры в миллиметрах.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.



# Внешний вид и габариты ЭРИ (предоставляется заказчиком)



| COMMON DIMENSIONS |           |      |      |
|-------------------|-----------|------|------|
| SYMBOL            | MIN.      | NOM. | MAX. |
| A                 | 0.70      | 0.75 | 0.80 |
| D                 | 1.90      | 2.00 | 2.10 |
| E                 | 1.90      | 2.00 | 2.10 |
| A1                | 0.00      | —    | 0.05 |
| L                 | 0.20      | 0.30 | 0.40 |
| k                 | 0.25 MIN. |      |      |
| A2                | 0.20 REF. |      |      |

| PACKAGE VARIATIONS |   |           |           |           |           |       |               |
|--------------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|---------------|
| PKG. CODE          | N | D2        | E2        | e         | b         | r     | [(N/2)-1] x e |
| T822-1             | 8 | 0.70±0.10 | 1.30±0.10 | 0.50 TYP. | 0.25±0.05 | 0.125 | 1.50 REF      |
| T822-1C            | 8 | 0.70±0.10 | 1.30±0.10 | 0.50 TYP. | 0.25±0.05 | 0.125 | 1.50 REF      |
| T822-2             | 8 | 0.80±0.10 | 1.20±0.10 | 0.50 TYP. | 0.25±0.05 | 0.125 | 1.50 REF      |
| T822-2C            | 8 | 0.80±0.10 | 1.20±0.10 | 0.50 TYP. | 0.25±0.05 | 0.125 | 1.50 REF      |
| T822-3             | 8 | 0.80±0.10 | 1.20±0.10 | 0.50 TYP. | 0.25±0.05 | 0.125 | 1.50 REF      |
| T822-3C            | 8 | 0.80±0.10 | 1.20±0.10 | 0.50 TYP. | 0.25±0.05 | 0.125 | 1.50 REF      |

## NOTES:

- ALL DIMENSIONS ARE IN mm. ANGLES IN DEGREES.
- WARPAGE SHALL NOT EXCEED 0.08mm.
- PACKAGE LENGTH/PACKAGE WIDTH ARE CONSIDERED AS SPECIAL CHARACTERISTIC(S).
- COMPLIES TO JEDEC MO229 EXCEPT D2 AND E2 DIMENSIONS.
- "N" IS THE TOTAL NUMBER OF LEADS.
- NUMBER OF LEADS SHOWN ARE FOR REFERENCE ONLY.
- MARKING IS FOR PACKAGE ORIENTATION REFERENCE ONLY.
- MATERIAL MUST BE COMPLIANT WITH MAXIM SPECIFICATION 10-0131 FOR SUBSTANCE CONTENT, MUST BE Eu ROHS COMPLIANT WITHOUT EXEMPTION AND PB-FREE.
- ALL DIMENSIONS APPLY TO BOTH LEADED (-) AND PbFREE (+) PKG. CODES.

## *Правила эксплуатации КУ*

### *1. Перед началом эксплуатации:*

- обработать контакты КУ и площадки ПП специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом;*
- производить установку КУ после просушки ПП.*

### *2. В процессе эксплуатации:*

*Через каждый цикл ЭТТ:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне*

*Через каждые 1000 циклов ВК:*

- обрабатывать контакты КУ специализированным очистительным спреем Scotch 1625 или аналогом*
- промывать КУ в ультразвуковой ванне.*

*3. Внимание! Предохранять контакты и рабочие поверхности КУ от соприкосновения с посторонними предметами и телами вне процесса эксплуатации изделия.*